

Briketovací lisy německé firmy **Spänex GmbH**

Firma Spänex GmbH má více jak 40-ti leté zkušenosti s konstrukcí briketovacích lisů. Briketovací lisy jsou technicky vyspělé a současně vybavené novými prvky. Lisy zahrnuje četné varianty a jsou vhodné pro provoz s jakýmkoli materiálem, z něhož lze produkovat brikety. Dalšími vlastnostmi jsou: snadná údržba, nízké provozní náklady, cenově výhodná likvidace všech možných materiálů. Nechejte si poradit, zda je možné slisovat i Váš materiál. Briketovací lisy jsou v provedení pro hranaté brikety i kruhové brikety. Materiál se dostane násypnou šachtou, kde je řízeno množství materiálu, k plnicímu válci kde se stlačí a dopraví do lisovacího kanálu. Zde se materiál, který se má slisovat, lisuje pomocí lisovacího válce tak dlouho proti (kónickým) zavřeným kleštím, dokud se nedosáhne požadované tvrdosti brikety. Potom se kleště otevřou a vytlačí se briketa.



Briketovací lis je možné napojit na stávající zásobník materiálu. Lisy mohou zpracovávat běžný odpad který lze lisovat, jako piliny, hobliny, drobné třísky a jiný průmyslový odpadový materiál (např. plasty, papír, kartonážní třísky, seno, sláma a jiné).

Násypka i lis se dá přizpůsobit individuálním potřebám

a zaručuje nepřetržité a cenově výhodné přívádění materiálu.

Materiál pro lisování musí mít vlhkost v rozmezí 6 – 20%, lisované části musí být menší jak 15 mm. Brikety mají hranatý tvar 125x70 mm (120x45mm)

Lis může být vybaven i dodaným zásobníkem materiálu, záleží na Vašem požadavku a vhodném řešení pro Vás.



Tvar brikety

Snížení objemu lisovaného materiálu až o 95% !!! Standardní tvar brikety je hranatý o rozměru 125x70 mm, tloušťka brikety je 30-80 mm. Je možné také provedení kruhových briket o průměru 70 mm.



Řídící jednotka PLC- SPS

Řízení lisovacího procesu je kontrolováno řídicí jednotkou PLC, která je vybavena průmyslovým systémem Siemens – Simatic S7.



Základní technické parametry jednotlivých modelů

Modely lisů	SHB	40	60	R 60	100	R 100
Výkon lisu (kg/h)*:		40	60	60	100	100
Výkon lisu (m ³ /h)*:		0,3	0,5	0,45	0,8	0,8
Tvar/Průměr brikety (mm):		120x45	125x70	70	125x70	70
Hydraulický motor (kW):		4	5,5	5,5	7,5	7,5
Objem hydr. oleje (litry):		115	55	55	55	55
Hmotnost lisu(kg):		220	650	650	650	650
Hmotnost hydr.agr.(kg):		250	-	-	-	-

Modely lisů	SHB	125	R 125	150	R 150	250
Výkon lisu (kg/h)*:		125	125	150	150	250
Výkon lisu (m ³ /h)*:		1,0	1,0	1,35	1,20	2,30
Tvar/Průměr brikety (mm):		125x70	70	125x70	70	125x70
Hydraulický motor (kW):		7,5	7,5	7,5	7,5	11
Objem hydr. oleje (litry):		55	55	220	220	220
Hmotnost lisu(kg):		680	680	400	400	400
Hmotnost hydr.agr.(kg):		-	-	600	600	800

* Technické změny vyhrazeny.

* uvedené výkony jsou průměrné/přibližné hodnoty a ovlivňují je obzvláště následující faktory: typ materiálu, sypaná hmotnost a velikost materiálu, vlhkost materiálu a způsob podávání. **Maximální vlhkost materiálu 20%**

Stroje je možné vybavit dalšími opcemi na požadavek:

- silo na materiál 0,85 – 14 m³ podle filtru
- dopravení vedení pro brikety
- automatické spuštění lisu
- zařízení na automatické plnění pytlů
- měření/kontrola délky brikety
- textové hlášení na displeji řídicího systému
- předehřívání oleje při venkovní instalaci
- chlazení oleje pro vícesměnný provoz
- automatické odsávání prachu
- automatické plnění tepelného ohříváče

Ukázky aplikací

