

Briketovací lisy

modelová řada

EUROline



Eurotooling s.r.o.

Včelín 1169, 768 24 Hulín

provozovna:

Kostelní 988, Hulín

tel. 573 351406, 573 352091

fax 573 352092

e-mail: info@eurotooling.cz

<http://www.eurotooling.cz>

Přehled briketovacích lisů

Briketovací lisy jsou připraveny pro lisování různých druhů materiálů, které jsou schopny být lisovány. Především jsou lisy určeny pro dřevěné piliny, hobliny, dřevní štěpku, vlhkost musí být v rozmezí 8-15%. Dále je možné lisovat i další materiály (polystyren, plast, guma a jiné) o vhodnosti na daný materiál se poraďte s našimi techniky, neboť může být potřeba i přizpůsobit nějaké prvky stroje pro lisovaný materiál. Lisy je možné také použít pro lisování biomateriálu (sláma, seno aj.) kdy je materiál připraven na vhodnou frakci. Také jsou vhodné pro lisování nadrceného papíru a kartonu. Brikety jsou válcového tvaru, a výhřevnost briket se pohybuje mezi 15-18 MJ/kg. Možnost spalování v různých typech kamen. Lisováním se sníží objem materiálu až 6-8 krát podle typu materiálu. Materiál je zhuštěn v lisovací komoře bez jakýchkoliv příměsí a pojiv, takže se jedná o ekologicky vytvořené palivo.

Briketovací lisy řady EUROline představují kvalitní technické řešení strojů, kvalitní systém lisování materiálu, dokonalá kontrola provozu stroje pomocí kontrolních prvků a optimální řízení činnosti pomocí kontrolní a řídicí jednotky Siemens. V základním provedení je lis vybaven všemi důležitými prvky, nutnými pro automatický provoz a také všemi čidly pro plnění materiálem a kontrolními čidly, které zajišťují bezpečný provoz lisu a hlásí stavy, které by mohli způsobit poškození lisu.

Základní vybavení všech modelů obsahuje následující:

- čidlo v zásobníku materiálu
- kontrolní dveře v zásobníku materiálu
- koncové polohy pístů kontrolovány čidly
- čidlo pro kontrolu hladiny a teploty oleje
- řídicí jednotka Siemens a dotyková ovládací obrazovka Siemens, jako i elektrické silové prvky v rozvaděči
- přehřívání hydraulického oleje
- kvalitní hydraulické prvky/rozvaděče zn. Parker

Lisy řady EUROline jsou vyráběny v různém provedení

Standardní provedení

kruhový zásobník na materiál, filtrační zařízení možné umístit nad zásobník, dlouhé brikety

Vertical provedení

hranatý zásobník na materiál, vertikální předlisovací píst, možnost umístit pod centrální filtrační jednotku, brikety do 60 mm

Provedení pod filtrační jednotku

snížené provedení zásobníku materiálu pro snadné umístění pod různé filtrační jednotky, zmenšené rozměry lisu brikety do 50 mm

Standardní modelová řada



tato řada se vyznačuje kruhovým zásobníkem na materiál, objem je cca. 0,8-1 m³, max. lisovací tlak je 150-160 bar
lisy produkují dlouhé brikety, jednoduché nastavení a indikace velikosti lisované brikety, ovládání přes
dotykovou obrazovku velmi jednoduché a intuitivní, nastavení přehřátí oleje nebo změna tlaku po 1 baru

Model	Průměr brikety(mm)	Max.délka brikety(mm)	Výkon motoru(kW)	Výkon lisu (kg/h)	Hmotnost stroje(kg)	Rozměry stroje š x hl. x v mm
Euro 55	55	50/200	5,5	20-70	600	1170 x 1700 x 1510
Euro 60 E	60	50/200	5,5	20-90	650	1170 x 1700 x 1510
Euro 60	60	50/200	5,5	30-100	730	1170 x 1850 x 1510
Euro 60 S	60	50/200	7,5	40-130	770	1170 x 1850 x 1510
Euro 70 E	70	50/200	7,5	60-140	770	1170 x 1850 x 1510
Euro 70	70	50/200	9,2	70-180	1300	1340 x 2100 x 1600
Euro 80	80	50/200	11	80-210	1450	1350 x 2100 x 1600

Vertical modelová řada



tato řada je vybavena hranatým zásobníkem na materiál, objem je 1 m³, max. lisovací tlak je 150-160 bar
lisy produkují brikety v délce max. 6 cm, kontrola délky brikety, jednoduchá změna velikosti brikety pomocí
dotykové obrazovky, vertikální plnicí-předlisovací píst, šnekový šroub pro plnění lisovací komory,
automatická regulace plnění, veškeré ovládání přes dotykovou obrazovku
velmi jednoduché a intuitivní, nastavení přehřátí oleje nebo změna tlaku po 1 baru

Model	Průměr brikety(mm)	Max.délka brikety(mm)	Výkon motoru(kW)	Výkon lisu (kg/h)	Hmotnost stroje(kg)	Rozměry stroje š x hl. x v mm
V-Euro 55	55	10/60	5,5	20-70	770	1850 x 1370 x 1230
V-Euro 60 E	60	10/60	5,5	20-90	770	1850 x 1370 x 1230
V-Euro 60 S	60	10/60	7,5	40-130	870	2000 x 1370 x 1230
V-Euro 70 E	70	10/60	7,5	60-140	870	2000 x 1370 x 1230

Modelová řada pod filtrační jednotku



tato řada je svou konstrukcí přizpůsobena pro umístění pod filtrační jednotku, snížený zásobník na materiál, objem je 0,5 m³, max. lisovací tlak je 150-160 bar, technické provedení stejné jako standardní řada, pouze zmenšené rozměry lisu a zásobníku

lisy produkují brikety v délce max. 50 mm, jednoduché nastavení a indikace velikosti lisované brikety, ovládání přes dotykovou obrazovku velmi jednoduché a intuitivní, nastavení přehřátí oleje nebo změna tlaku po 1 baru

Model	Průměr brikety(mm)	Max.délka brikety(mm)	Výkon motoru(kW)	Výkon lisu (kg/h)	Hmotnost stroje(kg)	Rozměry stroje š x hl. x v mm
Euro 55 F	55	50/200	4,0	20-70	450	900 x 1500 x 1065
Euro 60E F	60	50/200	5,5	20-90	450	900 x 1500 x 1065

Příslušenství k lisům



Chladič hydraulického oleje

stroj je možné doplnit chladičem oleje pro delší provozní zatížení
instalace na stroji, okruh oleje prochází přes chladič



Chladicí nádrž

nádrž na chladicí vodu, která může sloužit k chlazení oleje a čelistí
nádrž je na 500 l včetně čerpadla 1 kW



Nezávislá chladicí jednotka

jednotka vhodná pro chlazení chladicí kapaliny
pro chlazení hydraulického oleje a čelistí lisu
jedná se o nezávislou jednotku, která zajistí
potřebnou pracovní teplotu nezávisle na podmínkách
provozu

dodáváme také mechanický lamač briket pro modely s dlouhou briketou tak jako i další příslušenství pro
kompletní linku na výrobu briket, tj. dopravníky materiálu, drtiče/řezačky materiálu a jiné