

Casadei Industria K 321

Automatický olepovací stroj s nanášecím válečkem a zásobníkem lepidla

Automatický olepovací stroj, vhodný pro olepování rovných panelů. Nanášecí váleček lepidla umožňuje přímou aplikaci lepidla na olepovaný panel, možnost olepení hran ABS do 2 mm a dřevěných náklížků do 2 mm. Stroj má automatické kapování panelu pomocí pneumatických nůžek, automatické frézování hrany s rádiusem R2, stroj je v základním provedení vybaven funkcemi jako vypínání kapování, kopírovací ložiska u frézovacího agregátu, regulace teploty zásobníku lepidla-režim "stand by", odměřování délky nalepené hrany.



Provedení:
automatický pásový posuv panelu
automatické zařezání hrany - kapování
automatické frézování, SK frézy horní/dolní, R2
mikroprocesorem řízená teplota nanášeného lepidla
centrální ovládací panel s řadou integrovaných funkcí



Použití hran na oleповání

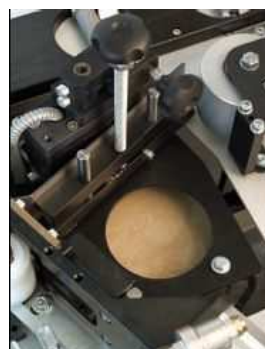
použití hran ABS do tloušťky 2 mm
dřevěné náklížky do tloušťky 2 mm

**Nanášení lepidla**

stroj je vybaven nanášecím válečkem lepidla
možnost regulace množství nanášeného lepidla

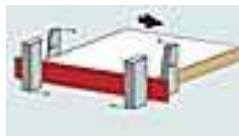


zásobník na granulované lepidlo
kapacita 1 kg, teflonový povlak
5 vyhřívacích elementů, rychlé natavení

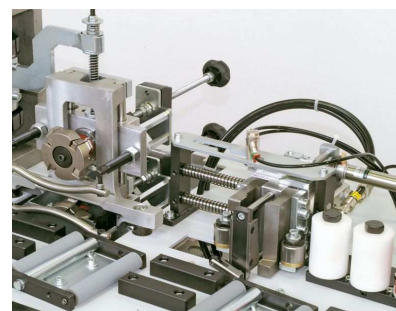
**Spojení hrany s panelem**

gumové a nylonové přítlačné válce, zajistí kvalitní dotlačení lepené hrany a rychlé ochlazení, agregát přítlačných válců je možné nastavit tak, že zajišťují neustálý dotyk s panelem, možnost nastavení přítlaku



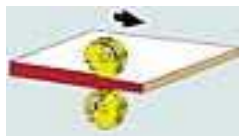
Přesné ořezání hrany - kapování

kapování je prováděno pneumatickými nůžkami (přední a zadní kapování) silný pneumatický válec zajišťuje kvalitní kapování i na silných páskách celý proces kapování je řízen pomocí logického počítače PLC

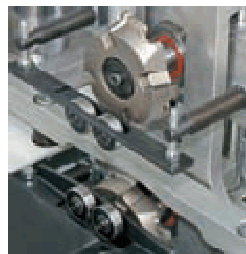
**Ovládací panel, řízení stroje**

veškeré ovládací funkce jsou soustředěny na přehledný panel pohodlné ovládání stroje z jednoho ovládacího místa logický počítač PLC zajišťuje plné řízení veškerých funkcí stroje elektronické řízení teploty lepidla, automatický přechod mezi pracovní a klidovou teplotou zásobníku lepidla možnost vypnutí agregátu kapování (pro šikmé dílce) počítačem řízené veškeré pneumatické funkce kontrola provozních hodin stroje a upozornění na pravidelné mazání stroje možnost kontroly množství nalepené hrany různá servisní hlášení na displeji, možnost změny pracovní teploty atd.



Ořezání přesahu-frézování horní/dolní

frézovací agregát zajišťuje ořezání přesahu hrany s rádiusem R2 pro přesné nastavení fréz je vybaven číselným indikátorem, který zajistí opakované přesné nastavení. Frézy jsou vybaveny kombinovanými HM noži, které zajistí ofrézování různých tloušťek hrany bez demontáže nožů agregát je vybaven kopírovacím systémem, kde lze volit 3 různé typy kopírovacích systémů - disky, ložiska nebo tyče(viz. foto)

**Kryty stroje, odsávání**

stroj má dokonalé krytování, splňuje veškeré bezpečnostní normy je zajištěn jednoduchý přístup pro čištění stroje a nastavování potřebných parametrů, stroj je vybaven společným odsávacím vývodem 120 mm což zajišťuje potřebné a kvalitní odsávání stroje, rychlé připojení k odsavači



Technické parametry stroje

tloušťka oleповaného panelu	10 - 45 mm
tloušťka lepené hrany	0,4 - 2 mm/ 2 mm páska(dřevo)
posuvová rychlost panelu	6 m/min.
výstup na odsávání	D= 120 mm
frézovací agregát	10000 ot/min.
frézovací nástroje,frézy, motor	d = 75 mm, Z4- R2/15st., 0,37kW
celkový instalovaný výkon	2,0 kW

Vybavení na požadavek

OPTMF- stroj s jednofázovým motorem

OPTCC- kopírovací ložiska pro frézovací agr.(horní/dolní)

OPTCR- kopírovací disk d=120 mm pro frézovací agr.(horní/dolní)

OPTKR- kola pro přemísťování stroje

Rozměry stroje

délka stroje	200 cm
šířka stroje	92 cm
výška stroje	130 cm
pracovní stůl	
výška	90 cm
délka	180 cm
výsuvná podpěra	31 cm
Hmotnost stroje	250 kg

